



# AIRSLIDE

**PORTE AUTOMATICHE SCORREVOLI  
CON LAMA D'ARIA INTEGRATA**

**FAAC**  
*Simply automatic.*

# AIRSLIDE

## 3 VANTAGGI SOTTO GLI OCCHI DI TUTTI



### LAMA D'ARIA INTEGRATA FAAC: DESIGN E PERFORMANCE

Oltre il doppio dell'efficienza e comfort  
rispetto a una lama d'aria tradizionale

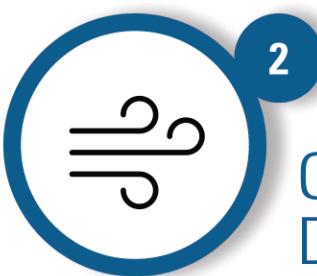
### LAMA D'ARIA TRADIZIONALE: INEFFICIENTE ED ANTIESTETICA



1

### EFFICIENZA ENERGETICA

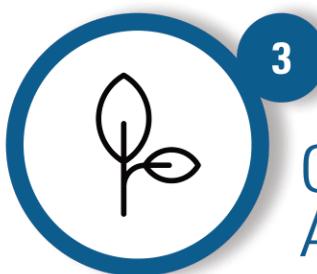
Una barriera d'aria a protezione del vano ingresso senza dispersioni: protezione dal freddo invernale e dal caldo estivo. Questa soluzione, studiata per gli ingressi automatici, consente di trattenere l'aria all'interno dell'edificio, contribuendo a ridurre i consumi energetici.



2

### QUALITÀ DELL'ARIA

Una protezione efficace perché limita l'entrata di smog, polvere, sporco e insetti provenienti dall'ambiente esterno.



3

### COMFORT AMBIENTALE

Installare una porta scorrevole FAAC con sistema AIRSLIDE rappresenta sempre la soluzione ideale per garantire i più elevati standard di comfort, in quanto assicura un notevole abbattimento dei fastidiosi colpi d'aria in prossimità della porta stessa.



Con SAFE ZONE E GREEN TECH, FAAC identifica:

SAFE ZONE: I sistemi che permettono di facilitare la realizzazione di impianti di automazione in conformità ai requisiti della Direttiva Europa attualmente in vigore (DM 2006/42/CE) in materia di sicurezza.

GREEN TECH: I dispositivi o le innovazioni tecnologiche meccaniche brevettate che permettono di ridurre il consumo di energia degli impianti di automazione.

# LA PORTA AUTOMATICA PER OGNI ESIGENZA



**AIRSLIDE È L'UNICA PORTA AUTOMATICA SCORREVOLI CON LAMA D'ARIA INTEGRATA. PRODOTTO BREVETTATO.**

Il sistema AIRSLIDE è costituito da un monoblocco che racchiude sia gli automatismi di apertura, che il sistema di barriera d'aria con evidenti vantaggi estetici e funzionali.

La linea slanciata ne permette l'integrazione in qualsiasi contesto architettonico.

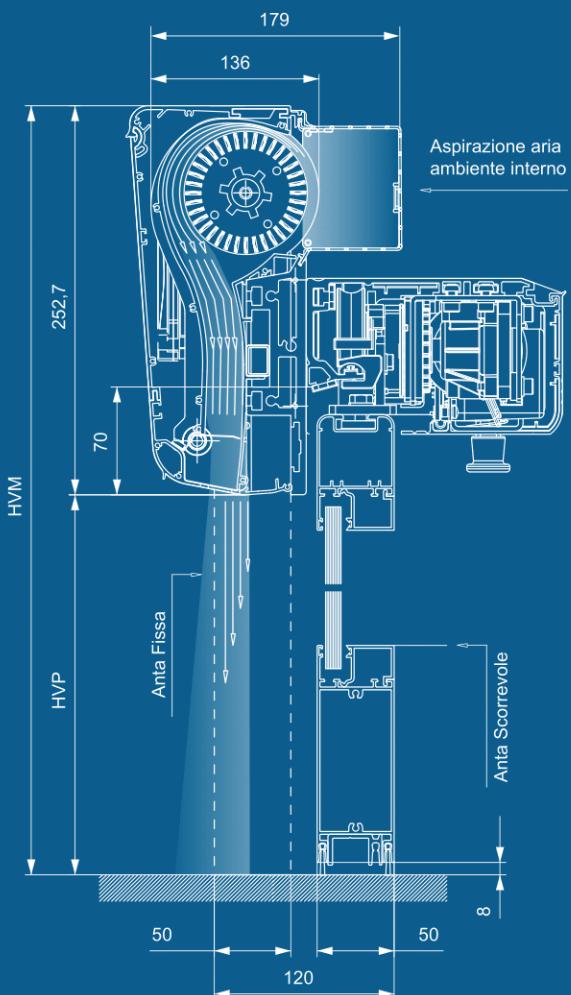
**EN16005**

Conforme alla norma europea EN16005 per la sicurezza in uso delle porte pedonali automatizzate.

**energy saving**

Grazie al suo innovativo dispositivo "Energy Saving" individua la direzione della camminata e ottimizza perfettamente i tempi di apertura/chiusura evitando inutili dispersioni d'aria, anche in caso di passaggi laterali. Questo dispositivo permette un risparmio energetico e ottimizza gli sbalzi di temperatura all'interno del locale ed in prossimità delle porte stesse.

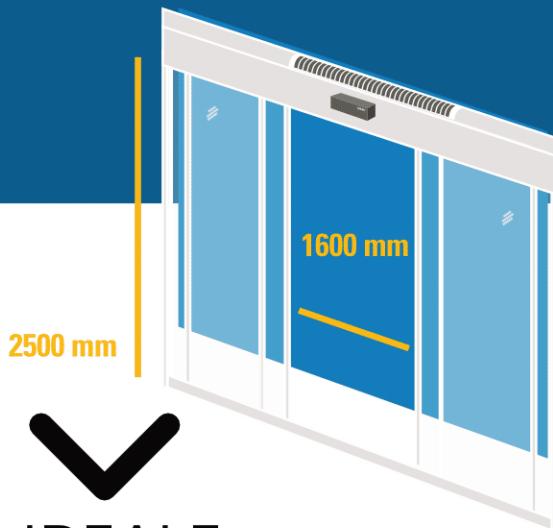
## CARATTERISTICHE TECNICHE



Tensione di alimentazione di rete	220-240 V~ 50/60 Hz
Potenza max assorbita	160 W (singolo motore) 330 W (doppio motore)
Frequenza di utilizzo	100%
Motore elettrico	Motore asincrono monofase
Velocità di rotazione motore	2850 rpm
Diametro ventole	80 mm
Lunghezza ventole	360 mm - 500 mm
Dimensione trave (P x H)	182,1 x 252,5 mm (compresa griglia)
Velocità aria in uscita dalle griglie da 0 a 2,5 m di altezza	15,3 - 4,2 (m/s)
Portata aria (m³/h)	1250
Livello sonoro (dB) a 5 m	49,5 - 57,5
Temperatura ambiente di esercizio	- 20° C / + 55° C
Grado di protezione dell'automazione	IP23

# CONFIGURAZIONE TIPO

VANO PASSAGGIO  
1600mm

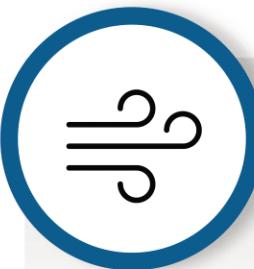
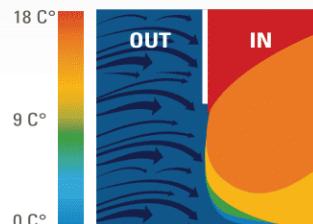


IDEALE  
PER HOTEL, NEGOZI,  
FARMACIE, UFFICI,  
AEROPORTI, CENTRI  
COMMERCIALI,  
MUSEI E OSPEDALI



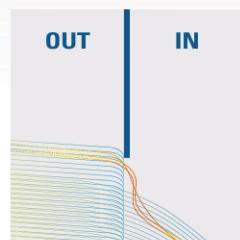
## EFFICIENZA ENERGETICA

- DIFFERENZA TRA TEMPERATURA ESTERNA ED INTERNA 18°C
- EFFICIENZA RIDUCE DEL 62% LA DISPERSIONE TERMICA



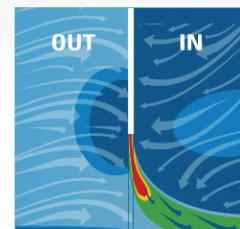
## QUALITÀ DELL'ARIA

- VELOCITÀ VENTO 7.5 KM/H
- EFFICIENZA RIDUCE DEL 62% L'ENTRATA DI POLVERI



## COMFORT AMBIENTALE

- VELOCITÀ VENTO 7.5 KM/H
- EFFICIENZA ABBATTE DEL 48% IL FLUSSO D'ARIA



Risultati ottenuti in collaborazione con ERGON RESEARCH spin-off approvato dall'Università di Firenze che, grazie al sofisticato software ANSYS, ci ha premesso di simulare con elevata precisione il comportamento e l'efficienza della lama d'aria AIRSLIDE.

# AIRSLIDE: DENTRO I VANTAGGI, FUORI I PROBLEMI

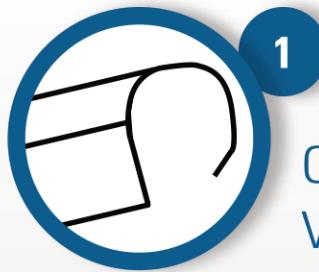


**TRATTIENE**  
ARIA CALDA IN INVERNO  
ARIA FRESCA IN ESTATE  
ARIA PULITA

**RESPINGE**  
FREDDO INVERNALE  
CALDO ESTIVO  
POLVERE  
FUMO  
ODORE NOCIVO  
INSETTI

# NUOVO DESIGN

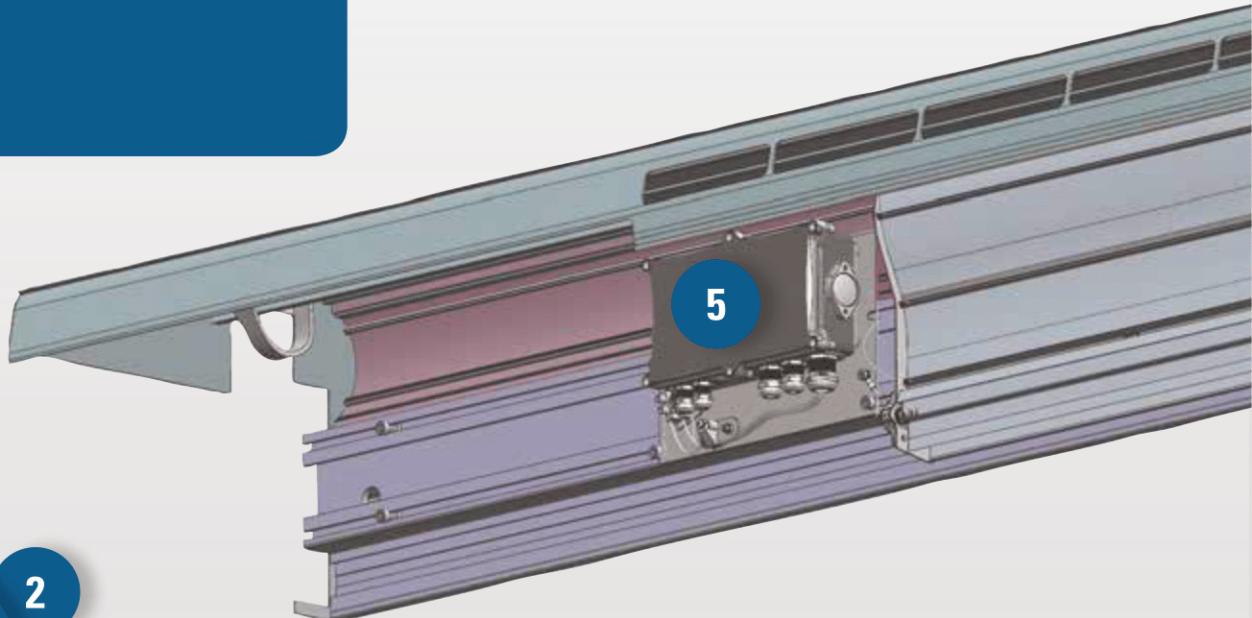
## LE PRINCIPALI CARATTERISTICHE



1

### COPERTURA VENTOLA

Gruppo motoventola con copertura in alluminio estruso riprogettata per aumentare il flusso d'aria del 30% rispetto alla precedente versione.



2

### BANDELLA DI CHIUSURA

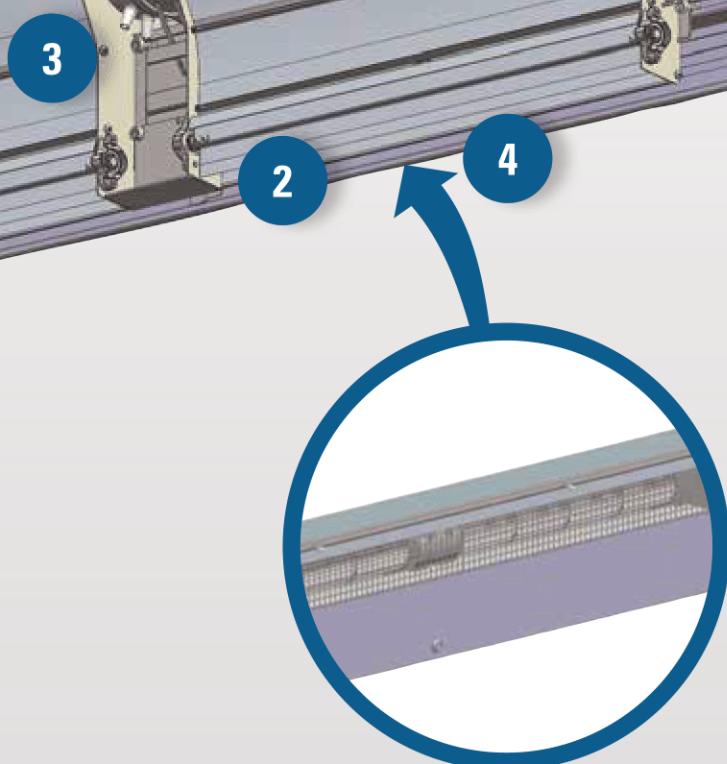
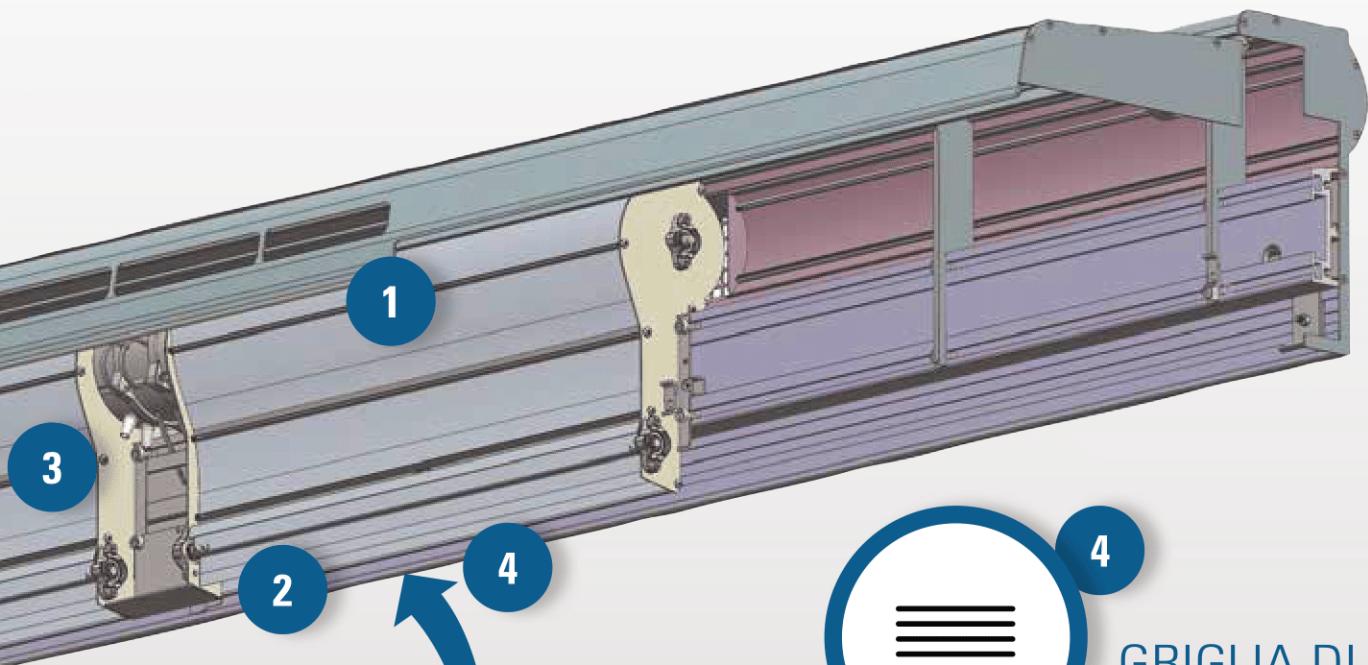
Bandella di chiusura montata su cuscinetto per impedire l'entrata di aria esterna quando la lama non è in funzione.



3

### GRUPPO MOTOVENTOLA

Carter in un unico profilo di alluminio riprogettato con una minore inclinazione per facilitare il fissaggio dei sensori. Mantiene inoltre la posizione di apertura grazie ad uno speciale incastro ricavato nei profili e a cavi paracadute. Gruppo motoventola completamente ridisegnato per essere facilmente smontabile agevolando le operazioni di manutenzione.



## GRIGLIA DI ASPIRAZIONE

Gruppo di aspirazione aria in acciaio INOX di dimensioni molto compatte.



## SCHEDA ELETTRONICA E1AS

- 4 livelli di velocità programmabili.
- Collegamento CANBUS per gestione velocità delle ventole tramite tastiera funzioni SDK evo.
- Pilotaggio fino a 2 gruppi motoventola.
- Porta USB per aggiornamenti firmware.



## TASTIERA FUNZIONI SDK EVO

SERVIZIO  
**ASSISTENZA  
TECNICA**

---



**Tel. +39.081.7313316  
Cell. +39.348.7023611**