



BARRIERA ANTINCENDIO A RIFLESSIONE REFLECTING IR SMOKE BARRIER

BF 100 R

La barriera infrarosso attivo, **BF100R** della **AVS Electronics**, offre la soluzione più efficace ed economica per la segnalazione di fumo nelle grandi superfici. Il sistema BF100R si compone di un trasmettitore / ricevitore e di un pannello riflettente posto a distanza. La nuova tecnologia a riflessione garantisce efficienza di rilevazione abbinata alla semplicità di installazione. L'allineamento è facilitato grazie al mirino ottico che permette di posizionare correttamente i pannelli riflettenti ed al modulo Led-display che visualizza i livelli di segnale. BF100R, grazie a continue elaborazioni, è in grado di rilevare e determinare la quantità di fumo presente nell'ambiente. La barriera ha la possibilità di variare la sua sensibilità su 4 livelli selezionabili per ottimizzare la rilevazione in ogni installazione.

Tecnologicamente all'avanguardia, BF100R effettua, ogni 24 ore, l'auto-calibrazione del segnale per compensare variazioni ambientali e mantenere il sistema sempre in efficienza. È in grado di riconoscere un abbassamento anomalo del segnale e generare una segnalazione distinta di guasto. Per effettuare la taratura è necessario il Kit opzionale Mod. **BT TEST**.

Il sistema BF si completa con il modulo **BR100** che, collegato in seriale ad un massimo 4 BF100R, permette di remotizzare i segnali e di effettuare test di funzionamento e reset di allarmi.

BF100R è conforme alla normativa **EN54**.

Tutto il sistema BF100R è stato sottoposto a test computerizzato per garantire l'affidabilità propria dei prodotti AVS Electronics.

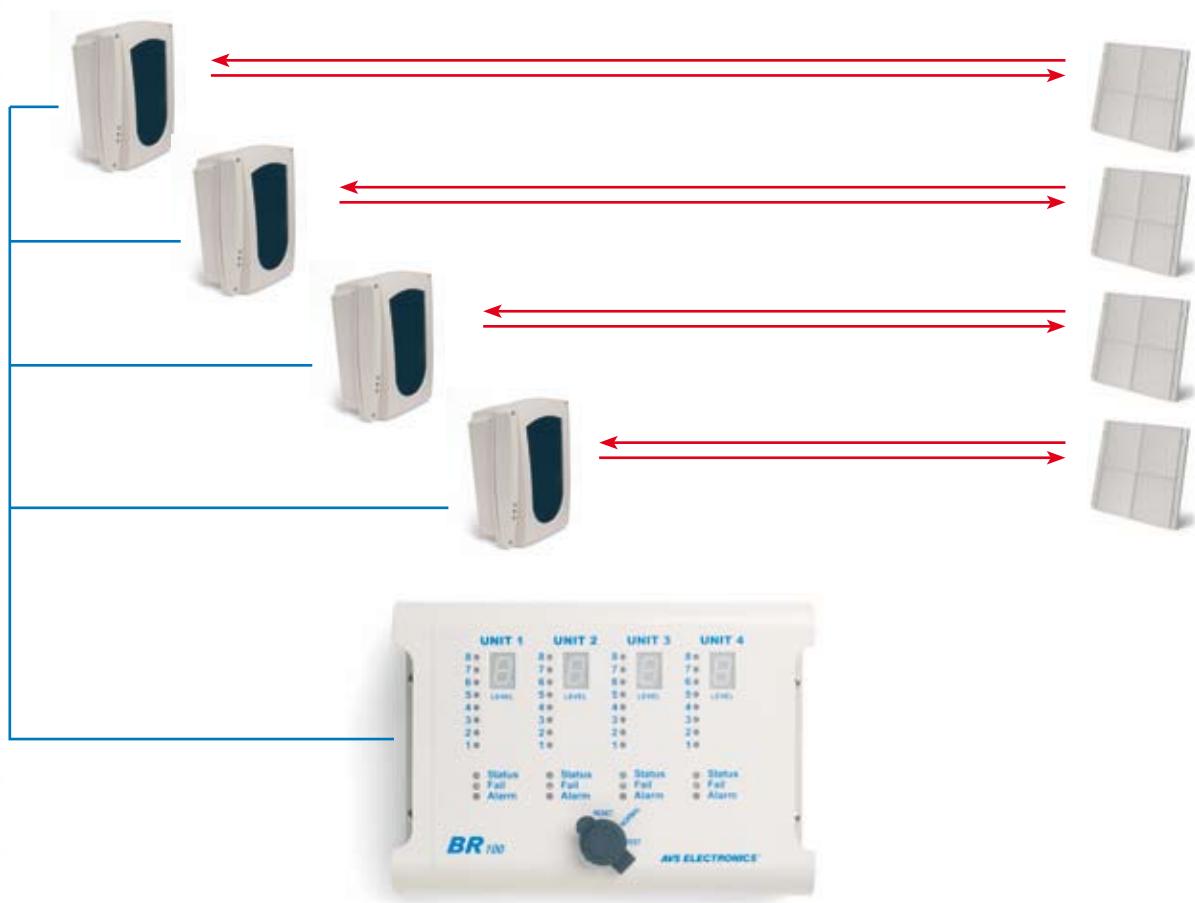
BF100R is an active IR barrier; it offers an efficient and economic solution for detecting smoke on big surfaces. The system BF100R is made of an emitter/receiver and a reflecting panel placed at a certain distance. The standard range of BF100R is 70 meters and can be increased to 100 meters by use of additional reflecting panel (BFS). New "reflection" technology grants detection efficiency as well as simple installation.

The alignment is easy thanks to the optical view-finder allowing a correct positioning of reflecting panel and to the Led-display module visualizing the signal level. Thanks to continuous elaboration, BF100R is capable to detect and determine the quantity of smoke presence in a room. The barrier can vary its sensitivity on 4 different channels, which can be chosen to optimise detection according to installation. BF100R makes a signal self-calibration every 24 hours in order to compensate temperature variations and maintain efficiency of the system. It can recognize a signal anomaly thus generating a separate signalling for anything wrong.

BT TEST optional kit is necessary for completing and testing the installation. The system is completed by **BR100** optional module allowing remote signalling as well as remote working test and alarm reset (up to 4 BF100 barriers for each BR100 module).

BF100R is in conformity to **EN54** norms.

BF100R too is subject to a computerized test of all components in order to grant usual reliability of AVS Electronics products.



BR100 PANNELLO REMOTO

- Il pannello remoto BR100 della AVS Electronics, garantisce la costante visualizzazione dello stato delle barriere incendio. La BF100R possiede un'uscita seriale dedicata, che permette di collegare con tre conduttori il modulo remotizzatore. E' sufficiente spostare il modulo a Led-Display dalla barriera al Modulo BR100 per avere le indicazioni dei livelli di segnale, dello stato di ogni singola unità, di effettuare reset e test di massimo 4 BF100R.
- Tutto il sistema BR100 è stato sottoposto a test computerizzato per garantire l'affidabilità propria dei prodotti AVS Electronics.

BR100 REMOTE SIGNALLING PANEL

- BR100 grants continuous visualization of the barriers condition. A series output on BF100R allows the connection of remote signalling panel BR100.
- Move the Led-Display module from BF100R barrier to BR100 module in order to obtain indication of signal level, condition of each connected unit, possibility of resetting, test of BF100R (up to 4).
- BF100R too is subject to a computerized test of all components in order to grant usual reliability of AVS Electronics products.

CARTTERISTICHE GENERALI

Tensione nominale di alimentazione	Vcc
Assorbimento in quiete mA (12 / 24 V)	52 / 62
Assorbimento in allarme mA (12 / 24 V)	70 / 85
Portata con pannelli riflettenti inclusi	70 mt
Portata con KIT BFS opzionale	100 mt
Copertura max m ²	1000m ²
Uscita di allarme	1
Uscita di guasto	1
Led Visualizzazione di stato	3
Auto-calibrazione	✓
Livelli di allarme selezionabili	4
Compatibilità con modulo opzionale BR100	✓
Contenitore Plastico	✓
Condizioni ambientali	+ 5°C / +40°C
Dimensioni mm (PxLxH)	96x159x211
Peso gr	780
Conforme alla Normativa EN54	✓

GENERAL TECHNICAL DATA:

Supply voltage Vdc	12-24
Quiet Current consumption mA (12 / 24 V)	52 / 62
Alarm Current consumption mA (12 / 24 V)	70 / 85
Detection range with reflecting panel	70 mt
Detection range with optional Kit BFS	100 mt
Protected surface sq.m	1000m ²
Alarm output	1
Faulty-unit output	1
Led for system condition	3
Automatic self-calibration	✓
Level of alarms selection	4
Compatibility with optional module BR100	✓
Plastic Housing	✓
Environmental conditions	+ 5°C / +40°C
Dimension mm (PxLxH)	96x159x211
Weight gr	780
Conform to the Directive EN54	✓



AVS ELECTRONICS S.p.A. • Via Valsugana, 63 • 35010 Curtarolo (Padova) Italy
Tel. 049 9698 411 • Fax 049 9698 407 • avs@avselectronics.com • www.avselectronics.com

AZIENDA CON SISTEMA DI
GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
-UNI EN ISO 9001:2000-

